



中华人民共和国国家标准

GB/T 2861.8—2008
代替 GB/T 2861.13—1990

GB/T 2861.8—2008

冲模导向装置 第8部分： 滚动导向可卸导柱

Guide unit for stamping dies—Part 8: Guide pillars
with taper lead for ball-bearing

中华人民共和国
国家标准
冲模导向装置 第8部分：
滚动导向可卸导柱
GB/T 2861.8—2008

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*
书号: 155066·1-31571 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 2861.8—2008

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 2861《冲模导向装置》分为 11 部分：

- 第 1 部分：冲模导向装置 滑动导向导柱；
- 第 2 部分：冲模导向装置 滚动导向导柱；
- 第 3 部分：冲模导向装置 滑动导向导套；
- 第 4 部分：冲模导向装置 滚动导向导套；
- 第 5 部分：冲模导向装置 钢球保持圈；
- 第 6 部分：冲模导向装置 圆柱螺旋压缩弹簧；
- 第 7 部分：冲模导向装置 滑动导向可卸导柱；
- 第 8 部分：冲模导向装置 滚动导向可卸导柱；
- 第 9 部分：冲模导向装置 衬套；
- 第 10 部分：冲模导向装置 垫圈；
- 第 11 部分：冲模导向装置 压板。

本部分为 GB/T 2861 的第 8 部分。

本部分代替 GB/T 2861.13—1990《冲模导向装置 B 型可卸导柱》。

本部分与 GB/T 2861.13—1990 相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模导向装置 第 8 部分：滚动导向可卸导柱”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 删除了尺寸小于 20 mm 的可卸导柱规格，增加了大尺寸规格的可卸导柱；
- 改变了可卸导柱组件的结构形式。
- 材料改为推荐采用。

本部分附录 A 为规范性附录。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、镇江船山模架厂、杭州萧山精密模具标准件厂。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、祁伟根、张玉琴、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2861.13—1981；
- GB/T 2861.13—1990。

